

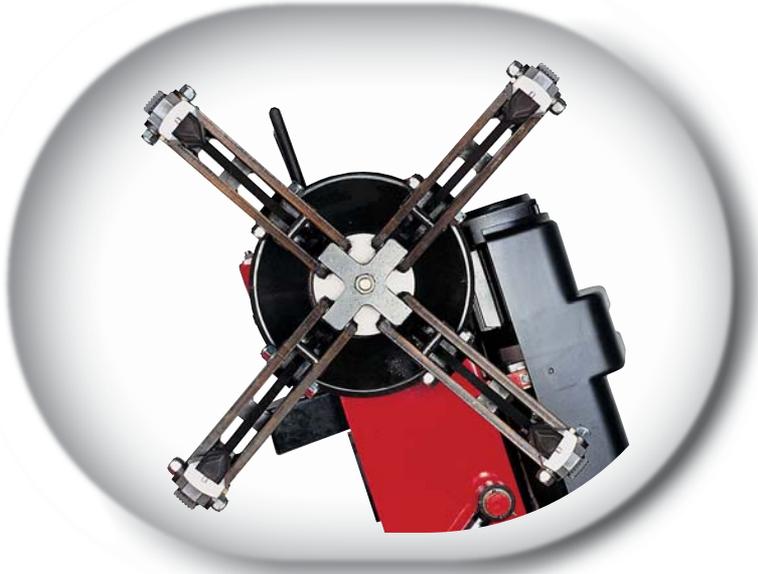
**BOXER**<sup>®</sup>



**KING 5610 R**

Heavy duty tyre changer for truck, tractor and OTR wheels with 14"- 56" rim diameter.

Elektro-hydraulische Reifenmontiermaschine für LKW-, Traktor- und EM-Reifen mit 14"- 56" Felgenreöße.

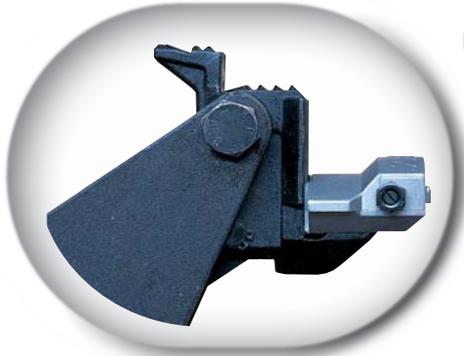


- Universal chuck (patented) clamps 14"-56" rim diameter (optional extensions required).
- Oversized chuck shaft creates durability and strength.
- High efficiency transmission increases life of components.
- 2.5 HP twin speed chuck motor handles with ease the toughest tyres.

- Die patentierte, selbstzentrierende Spannvorrichtung spannt Felgen von 14" bis 56" (Verlängerungsarm notwendig)
- Das selbstzentrierende Spannfutter ist großzügig ausgelegt.
- Ein leistungsfähiges Getriebe garantiert eine außergewöhnliche Lebensdauer.
- Der 2,5 PS Getriebemotor mit 2 Geschwindigkeiten ermöglicht auch bei den schwierigsten Reifen eine leichte Bearbeitung.

- Quick-fit aluminium protectors and permanent vertical plastic protectors on jaws prevent accidental damage to aluminium rims.

- Schnellanschlusseinsätze aus Aluminium und permanente Plastikschutzklauen verhindern Beschädigungen an Leichtmetallfelgen.



# KING 5610 R



- The revolving control panel, mounted on a swing arm, allows more comfortable operation.
- The eight-position switch allows operation of two controls simultaneously.

- *Das drehbare, auf einen Schwenkarm montierte Steuerpult gestattet eine bequeme Bedienung.*
- *Mit dem 8-Positionen-Steuerknüppel können jeweils 2 Bewegungen gleichzeitig ausgeführt werden.*



- Unique disc tilt system (patented) increases bead breaking power to over 10 tons (22,000 lbs).
- Steel bead breaker disc mounted on nitrogen hardened bushing is easy to lubricate and insures extended life compared to other units with bearings.

- *Das patentierte Kippwerkzeug erhöht die Abdrückkraft auf über 10 Tonnen.*
- *Die Abdrückscheibe aus Stahl sowie das Bronzelager aus nitriertem Stahl ist leicht zu schmieren und hat eine lange Lebensdauer.*



- The toolholder arm moves up and down and tool rotates automatically. The unique mechanism is operated only with one switch (patented); it saves time and it's easy to use.
- Sidewise movement of the tool-holder arm and chuck arm are hydraulically controlled for faster operation and less effort.

- *Der Werkzeugträger fährt automatisch nach oben und nach unten und das Werkzeug dreht sich automatisch. Dieser patentierte Bewegungsmechanismus wird durch einen einzigen Schalter gesteuert.*
- *Das seitliche Verfahren des Werkzeugträgers auf dem Schlitten und des Aufspannarmes wird hydraulisch gesteuert. Dadurch geht es schneller und bedeutet weniger Kraftaufwand für den Bediener.*





- Toolholder carriage mounted on adjustable low-friction synthetic pads gives more power for bead-breaking and allows tolerance of carriage movement to be zeroed.
- Der Werkzeugschlitten läuft auf abnutzungsfesten Synthetikgleitschuhen und gewährleistet eine optimale Ausnutzung der Abdrückkraft.



- Circuit breaker prevents damage caused by short circuits.
- Der Schutzschalter verhindert Schäden durch mögliche Kurzschlüsse.

### Standard Accessories - Standardzubehör



### Accessories On Request - Zubehör auf Anfrage



### Specifications - Technische Daten

Rim centering capacity	Spannvorrichtung	14"-32"
Rim. centering cap. with extension	Selbstzentrierende Sperre mit Verlängerungen	32"-56"
Max. wheel diameter	Max. Raddurchmesser	mm 2350 (92"1/2)
Max. wheel width	Max. Radbreite	mm 800 (31"1/2)
Bead breaker force	Abdrückkraft	kN 33 (7260 lbs)
Chuck motor, 3ph, 2 speed	Getriebemotor, Drehstrom, 2 Geschw.	kW 1.3-1.8 (1.5-2.5 HP)
Hydraulic pump motor, 3ph	Pumpenmotor, Drehstrom	kW 1.5 (2.0 HP)
Max. torque	Max. Drehmoment	Nm 3100 (2268 ft x lbs)
Weight	Gewicht	kg 761 (1674 lbs)

